



Filament Nylonowy SainSmart ePA12-CF - 1,75 mm

Indeks: **688261** Producent: **SainSmart** Kod producenta: **4897075441762**

Cena: 271.52 zł

Opis

SainSmart ePA12-CF Filament nylonowy z włókna węglowego 1,75 mm, 0,5 kg (1,1 funta), dokładność wymiarowa +/- 0,05 mm, czarny

Producent: SainSmart

- [Najniższa absorpcja wilgoci]: Ulepszona formuła 85% PA12 + 15% włókna węglowego, ten nowy włókno nylonowe SainSmart pochłania znacznie mniej wilgoci niż poprzedni. Właściwości mechaniczne i stabilność kształtu są mniej podatne na temperaturę i wilgotność otoczenia zapewniając wytrzymały i nie odkształcający się.
- [Doskonałe właściwości mechaniczne]: Ten ulepszony włókno nylonowe z włókna węglowego ma doskonałą wytrzymałość, sztywność, wyjątkową odporność na uderzenia, zużycie, chemikalia i temperaturę, a także niską rezystywność powierzchni, te właściwości łączą się, dzięki czemu ten filament PA12+CF jest idealnym wyborem do zastosowań o wysokiej wydajności.
- [Ulepszona możliwość drukowania i wykończenia]: Dodaje 15% włókna węglowego, ta starannie opracowana mieszanka zapewnia łatwość nadruku, gładkie wykończenie powierzchni i dobrą przyczepność warstwy bez odkształceń i mniej kurczliwości.
- [Szerokie zastosowania przemysłowe]: Wzmocniony materiał z włókna węglowego umożliwia redukcję wagi i trwałość, odpowiedni do funkcjonalnych prototypów narzędzi, urządzeń, części końcowych, wirników pompy, przekładni mechanicznych, komponentów precyzyjnych i inżynierskich, szeroko stosowany w robotach, dronach oraz przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym.
- [Wskazówki dotyczące drukowania]: Jako materiał ścierny filament ePA12+CF może zużyć się i zatykać dysze mosiężne 0,4 mm szybko, hartowane stalowe dysze o większych średnicach (0,6 mm lub więcej) są bardzo zalecane do drukowania tego filamentu. Dla lepszego wykończenia i klejenia warstw, zalecamy suszenie przed drukowaniem i stworzenie stałej temperatury otoczenia za pomocą suszarki do żarnika lub obudowy. Temperatura wydruku: 280°C - 300°C, temperatura łóżka: 45°C - 60°C, prędkość wentylatora: 0%, prędkość druku: 40-100 mm/s.
- **waga opakowania przedmiotu:** 0.84 kilograms
- **producent:** SainSmart
- **waga przedmiotu:** 0.5 kilograms
- **zewnętrznie przypisany identyfikator produktu:** 0816550025796, 816550025796
- **zalecane węzły przegładania:** 27007363031
- **punkt znaku wypunktowania:** [Najniższa absorpcja wilgoci]: Ulepszona formuła 85% PA12 + 15% włókna węglowego, ten nowy włókno nylonowe SainSmart pochłania znacznie mniej wilgoci niż poprzedni. Właściwości mechaniczne i stabilność kształtu są mniej podatne na temperaturę i wilgotność otoczenia zapewniając wytrzymały i nie odkształcający się., [Doskonałe właściwości mechaniczne]: Ten ulepszony włókno nylonowe z włókna węglowego ma doskonałą wytrzymałość, sztywność, wyjątkową odporność na uderzenia, zużycie, chemikalia i temperaturę, a także niską rezystywność powierzchni, te właściwości łączą się, dzięki czemu ten filament PA12+CF jest idealnym

wyborem do zastosowań o wysokiej wydajności., [Ulepszona możliwość drukowania i wykończenia]: Dodaje 15% włókna węglowego, ta starannie opracowana mieszanka zapewnia łatwość nadruku, gładkie wykończenie powierzchni i dobrą przyczepność warstwy bez odkształceń i mniej kurczliwości., [Szerokie zastosowania przemysłowe]: Wzmocniony materiał z włókna węglowego umożliwia redukcję wagi i trwałość, odpowiedni do funkcjonalnych prototypów narzędzi, urządzeń, części końcowych, wirników pompy, przekładni mechanicznych, komponentów precyzyjnych i inżynierskich, szeroko stosowany w robotach, dronach oraz przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym., [Wskazówki dotyczące drukowania]: Jako materiał ścierny filament ePA12+CF może zużyć się i zatykać dysze mosiężne 0,4 mm szybko, hartowane stalowe dysze o większych średnicach (0,6 mm lub więcej) są bardzo zalecane do drukowania tego filamentu. Dla lepszego wykończenia i klejenia warstw, zalecamy suszenie przed drukowaniem i stworzenie stałej temperatury otoczenia za pomocą suszarki do żarnika lub obudowy. Temperatura wydruku: 280°C - 300°C, temperatura łóżka: 45°C - 60°C, prędkość wentylatora: 0%, prędkość druku: 40-100 mm/s.

- **Opis produktu:** Opis produktu: Nylon PA 12 jest powszechnie stosowany w druku 3D do prototypowania i produkcji produktów końcowych ze względu na swoje doskonałe właściwości mechaniczne, a także zapewnia zmniejszone koszty i czas przy jednoczesnej dużej elastyczności w dostosowywaniu. Dzięki dodanemu 15% włókna węglowego jego odporność chemiczna i właściwości mechaniczne są jeszcze bardziej ulepszone, a także zapewniają lepszą możliwość drukowania, dokładność wymiarów i niższy kurczenie się. Ta wysokowydajna kombinacja PA12+CF jest szeroko stosowana w robotach, dronach oraz przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym. Cechy: 85% PA12 + 15% ulepszony preparat z włókna węglowego Niska absorpcja wilgoci, lepsza odporność chemiczna, nadaje się do stosowania w wilgotnych lub wilgotnych środowiskach. Zwiększona siła, sztywność i odporność na zużycie Odporność na wysokie temperatury – 120°C (248°F) zapewnia długotrwałe użytkowanie, 160°C (320°F) do krótkotrwałego użytkowania. Doskonała możliwość drukowania, bez odkształceń, dobra przyczepność warstw, niski kurczenie się i gładka powierzchnia druku. Niska rezystancja powierzchni (< 102 Ω), świetna opcja dla przewodzącego i antystatycznego Doskonała stabilność wymiarowa, precyzja. Dane techniczne: Materiał: 15% włókno węglowe i 85% nylon PA12 Waga netto: 0,5 kg (1,1 funta) Kolor: Czarny Średnica 1,75 mm (+/- 0,05 mm) Wskazówki dotyczące nadruku: Zalecana temperatura wytłaczarki: 280°C - 300°C (536°F-572°F). Zalecana temperatura platformy: 45°C - 60°C (113°F-140°F). Prędkość drukowania: 40 do 100 mm/s Prędkość wentylatora: 0% Dysza: Dysza ze stali nierdzewnej i większa dysza (0,6 mm lub większa) W zakres dostawy wchodzi: 1 x włókno węglowe nylon druk 3D
- **marka:** SainSmart
- **nazwa przedmiotu:** SainSmart ePA12-CF Filament nylonowy z włókna węglowego 1,75 mm, 0,5 kg (1,1 funta), dokładność wymiarowa +/- 0,05 mm, czarny
- **data uruchomienia strony produktu:** 2022-07-05T09:47:31.775Z
- **materiał:** Włókno węglowe
- **numer części:** 4897075441762

Parametry

Waga opakowania	0.84 kg
Producent	SainSmart
Waga filamentu	0.5 kg
Kolor	czarny
Średnica	1,75 mm
Zalecana temperatura druku	280°C - 300°C

Zdjęcia

CARBON FIBER REINFORCED NYLON

85% Nylon PA12 + 15% Carbon Fiber

Extruder Temp: 260 - 280°C

Bed Temp: 60°C - 80°C

1.75mm ± 0.05 mm

500g (1.1lbs)



CARBON FIBER F
Nylon (PA12) Filan

Material: 15% Carbon Fiber+85% Nylon
Print Temperature: 260-280°C
Bed Temperature: 60-80°C
Net Weight: 0.5 KG
Color: Black