



Frez do obróbki krawędzi ENT 11702 Węglkowy 12.7 mm

Indeks: 788815 Producent: ENT European Norm Tools Kod producenta: 11702

Cena: **266.12 zł**

Opis

ENT 11702 Frez z węglików spiekanych do szablonów zębatych Milescraft, średnica (D) 12.7 mm, NL 25 mm, S 8 mm, SL 32 mm, GL 62 mm, Z2+1, z łożyskiem kulkowym na trzpieniu

Producent: ENT European Norm Tools

Frez z węglików spiekanych do szablonów zębatych to niezawodne narzędzie do frezowania płaszczyzn czołowych i bocznych. Wyposażony w wysokiej jakości krawędzie tnące i krawędź wierzącą, doskonale sprawdza się przy wierceniu w twardym drewnie. Idealny do zagłębiania, wyrównywania fornirów oraz wykonywania połączeń palcowych.

Produkt marki ENT European Norm Tools, oferujący szeroki wybór narzędzi o doskonałym stosunku jakości do ceny. Frez ten jest niezastąpionym narzędziem dla profesjonalnych stolarzy i majsterkowiczów, którzy cenią sobie precyzję i trwałość.

ENT 11702 Frez z węglików spiekanych to niezastąpione narzędzie w warsztacie stolarskim. Dzięki łożysku kulkowemu na trzpieniu oraz solidnej konstrukcji, zapewnia precyzyjne i skuteczne frezowanie. Przekonaj się o jakości i funkcjonalności produktu ENT!

- Średnica (D) 12,7 mm, długość efektywna (NL) 25 mm, długość całkowita (GL) 62 mm
- Wałek (S) 8 mm, długość wałka (SL) 32 mm, wymienne łożysko kulkowe 12,7 mm
- Ostrza (Z) 2+1, węgiel spiekany, z krawędzią tnącą do wiercenia w twardym drewnie
- Materiał: Drewno miękkie, twarde, płyty powlekane - Maszyny: Frezarka ręczna, frezarka stołowa
- Frez do frezowania płaszczyzn czołowych i czołowo-bocznych, z wysokiej jakości krawędziami tnącymi z węglików spiekanych i dodatkowo lutowaną krawędzią wierzącą. Do frezowania krawędzi, wyrównywania wystających fornirów i wykonywania połączeń palcowych. Dzięki krawędzi wierzącej z węglików spiekanych frez ten nadaje się do zagłębiania w twardym drewnie. Końcówka do frezarki nadaje się do szablonu Milescraft.
- **waga opakowania przedmiotu:** 0.027 kilograms
- **producent:** ENT European Norm Tools
- **zewnętrznie przypisany identyfikator produktu:** 4040932117021
- **kształt przedmiotu:** Okrąg
- **zalecane węzły przeglądania:** 20786280031
- **punkt znaku wypunktowania:** Średnica (D) 12,7 mm, długość efektywna (NL) 25 mm, długość całkowita (GL) 62 mm, Wałek (S) 8 mm, długość wałka (SL) 32 mm, wymienne łożysko kulkowe 12,7 mm, Ostrza (Z) 2+1, węgiel spiekany, z krawędzią tnącą do wiercenia w twardym drewnie, Materiał: Drewno miękkie, twarde, płyty powlekane - Maszyny:

Frezarka ręczna, frezarka stołowa, Frez do frezowania płaszczyzn czołowych i czołowo-bocznych, z wysokiej jakości krawędziami tnącymi z węglików spiekanych i dodatkowo lutowaną krawędzią wierzącą. Do frezowania krawędzi, wyrównywania wystających fornirow i wykonywania połączeń palcowych. Dzięki krawędzi wierzącej z węglików spiekanych frez ten nadaje się do zagłębiania w twardym drewnie. Końcówka do frezarki nadaje się do szablonu Milescraft.

- **typ cięcia końcowego:** Kulkowe
- **numer modelu:** 11702
- **Opis produktu:** Od 2003 ENT European Norm Tools uchodzi za niezawodnego partnera w obszarze napędzanych maszynowo narzędzi do obróbki drewna. Z ponad 2000 różnych produktów, ENT oferuje szeroki wybór narzędzi o bardzo dobrym stosunku jakości do ceny. Przekonaj się sam o doskonałej jakości produktów ENT.
- **marka:** ENT European Norm Tools
- **nazwa przedmiotu:** ENT 11702 Frez z węglików spiekanych do szablonów zębatych Milescraft, średnica (D) 12.7 mm, NL 25 mm, S 8 mm, SL 32 mm, GL 62 mm, Z2+1, z łożyskiem kulkowym na trzpieniu
- **data uruchomienia strony produktu:** 2020-10-20T02:31:37.938Z
- **rozmiar:** D=12,7 / NL=25
- **materiał:** Węglik
- **numer części:** 11702
- **przelicznik jednostek:** 1

Parametry

Średnica (D)	12,7 mm
Długość efektywna (NL)	25 mm
Średnica wałka (S)	8 mm
Długość wałka (SL)	32 mm
Długość całkowita (GL)	62 mm
Ostrza (Z)	2+1
Materiał	Węglik spiekany
Zastosowanie	Drewno twarde, miękkie, płyty powlekane
Typ cięcia	Kulkowe

Zdjęcia

